

XCB71919E.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	95	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	130	Außendurchmesser
B	(mm)	18	Breite
a	(mm)	35	Stützweite
r_{s min}	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	102	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	124	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	109.2	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.495	Gewicht
-----------	--	-------	---------

XCB71919E.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	70.6	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	38	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	3.37	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	14000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	22000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	150	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	665	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	1480	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	166	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	285	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	385	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	433	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	1980	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	4540	Abhebekraft, schwer