

XCB71920C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	100	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	140	Außendurchmesser
B	(mm)	20	Breite
a	(mm)	26	Stützweite
r_{s min}	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	107	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	133	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	117.2	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.758	Gewicht
-----------	--	-------	---------



XCB71920C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	93.5	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	52.6	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	3.43	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	14000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	22000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	160	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	577	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	1220	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	81.2	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	136.3	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	192	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	485	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	1840	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	4100	Abhebekraft, schwer