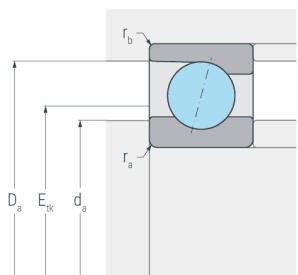
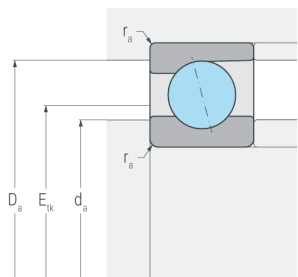
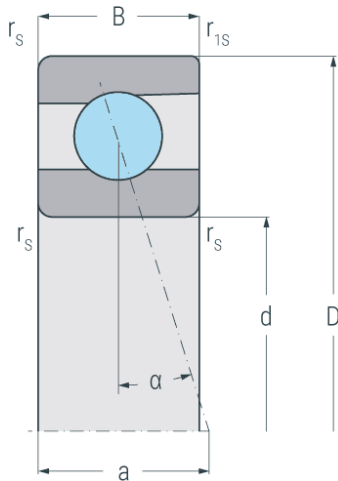


XCBS71913E.T.P4S

Hybrid-Spindellager für höhere Drehzahlen, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	65	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	90	Außendurchmesser
B	(mm)	13	Breite
a	(mm)	25	Stützweite
r_{s min}	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	0.3	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel
----------------------------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	70	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	85.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	0.3	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	75.5	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.18	Gewicht
-----------	--	------	---------



XCBS71913E.T.P4S

Hybrid-Spindellager für höhere Drehzahlen, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	29.4	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	10.8	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	1.02	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	30000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	45000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	118	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	318	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	660	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	107	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	158	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	208	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	350	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	930	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	1960	Abhebekraft, schwer