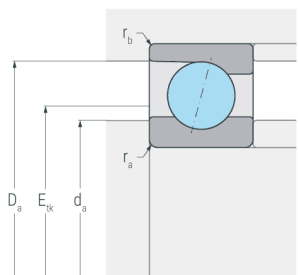
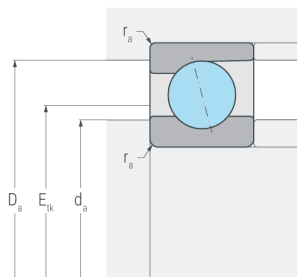
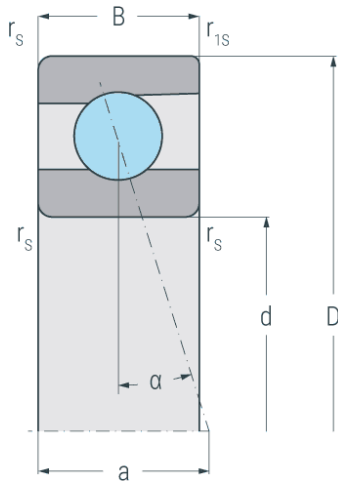


XCBS71914E.T.P4S

Hybrid-Spindellager für höhere Drehzahlen, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	70	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	100	Außendurchmesser
B	(mm)	16	Breite
a	(mm)	28	Stützweite
r_{s min}	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	0.3	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel
----------------------------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	76	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	94.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	0.3	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	82.4	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.29	Gewicht
-----------	--	------	---------



XCBS71914E.T.P4S

Hybrid-Spindellager für höhere Drehzahlen, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	43.4	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	15.8	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	1.49	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	27000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	41000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	162	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	428	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	902	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	122	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	179	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	224	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	470	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	1260	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	2660	Abhebekraft, schwer