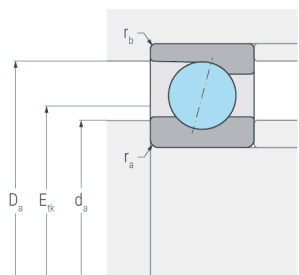
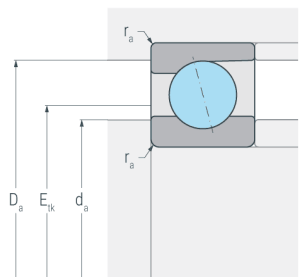
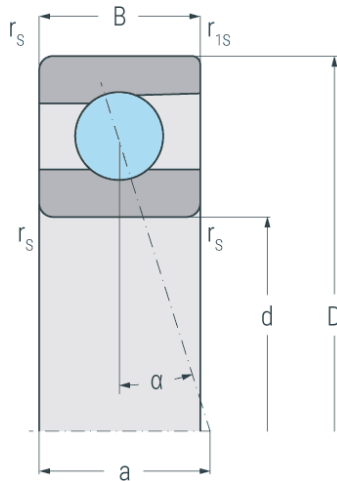


XCBS71916C.T.P4S

Hybrid-Spindellager für höhere Drehzahlen, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 17°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	80	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	110	Außendurchmesser
B	(mm)	16	Breite
a	(mm)	23	Stützweite
r_{s min}	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	0.3	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	17	Druckwinkel
----------------------------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	86	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	104	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	0.3	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	92.3	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.313	Gewicht
-----------	--	-------	---------



XCBS71916C.T.P4S

Hybrid-Spindellager für höhere Drehzahlen, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 17°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	48.7	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	18.9	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	1.78	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	26000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	39000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	122	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	332	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	698	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	67	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	100	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	131	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	370	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	1000	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	2150	Abhebekraft, schwer