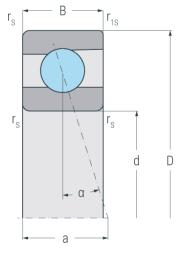
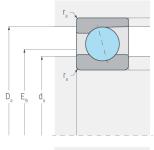
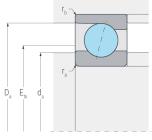


XCBS71916E.T.P4S

Hybrid-Spindellager für höhere Drehzahlen, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid







Abmessungen

d	(mm)	80	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	110	Außendurchmesser
В	(mm)	16	Breite
а	(mm)	30	Stützweite
r _{s min}	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand
r _{1s min}	(mm)	0.3	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel	
---	-----	----	-------------	--

Anschlussmaße

d _a h12	(mm)	86	Durchmesser der Wellenschulter
D _a H12	(mm)	104	Durchmesser der Gehäuseschulter
r _{a max}	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
r _{b max}	(mm)	0.3	maximaler Rundungsradius
E _{tk}	(mm)	92.3	Einspritzteilkreis

Gewicht

0.313 Gewicht

XCBS71916E.T.P4S

Hybrid-Spindellager für höhere Drehzahlen, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C _r	(kN)	45.6	dynamische Tragzahl, radial
Cor	(kN)	18	statische Tragzahl, radial
C _{ur}	(kN)	1.69	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n _{G Grease}	(min ⁻¹)	24000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n _{G Oil}	(min ⁻¹)	36000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F _{VL}	(N)	177	Vorspannkraft, leicht
F _{v M}	(N)	476	Vorspannkraft, mittel
F _{vs}	(N)	986	Vorspannkraft, schwer
C _{a L}	(N/µm)	134	axiale Steifigkeit, leicht
C _{a M}	(N/µm)	197	axiale Steifigkeit, mittel
C _{a S}	(N/µm)	252	axiale Steifigkeit, schwer
K _{aE L}	(N)	520	Abhebekraft, leicht
K _{aE M}	(N)	1390	Abhebekraft, mittel
K _{aE S}	(N)	2940	Abhebekraft, schwer
C _{a M} C _{a S} K _{aE L}	(N/μm) (N/μm) (N)	197 252 520 1390	axiale Steifigkeit, mittel axiale Steifigkeit, schwer Abhebekraft, leicht Abhebekraft, mittel