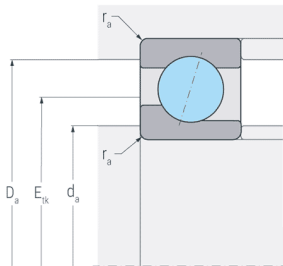
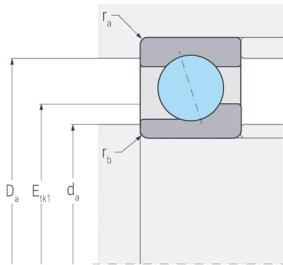
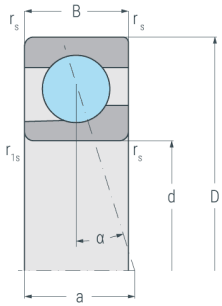


A7312E.T.P4S

Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe und Wälzkörper aus Qualitätswälzlagerstahl



Abmessungen

d	(mm)	60	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	130	Außendurchmesser
B	(mm)	31	Breite
a	(mm)	38	Stützweite
r_{s min}	(mm)	2.1	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	2.1	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	71	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	119	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	2.1	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	2.1	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	89.7	Einspritzteilkreis
E_{tk1}	(mm)	85.4	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		1.75	Gewicht
-----------	--	------	---------



A7312E.T.P4S

Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe und Wälzkörper aus Qualitätswälzlagerstahl

Leistungsdaten

C_r	(kN)	80.9	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	73.2	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	4.4	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	12500	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	19500	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	720	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	1430	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	2870	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	220	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	290	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	390	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	2130	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	4340	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	9020	Abhebekraft, schwer